



شرکت مهندسی
کامل صنعت تهران
تجهیزات انتقال مواد
رولیک، پایه رولیک، درام

info@camelsanat.com ✉

camelsanat.com 🌐

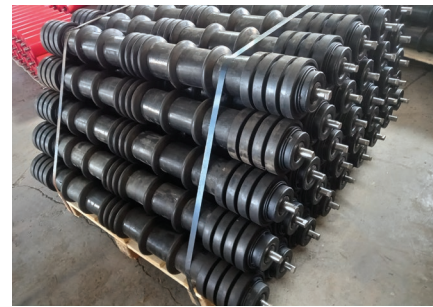
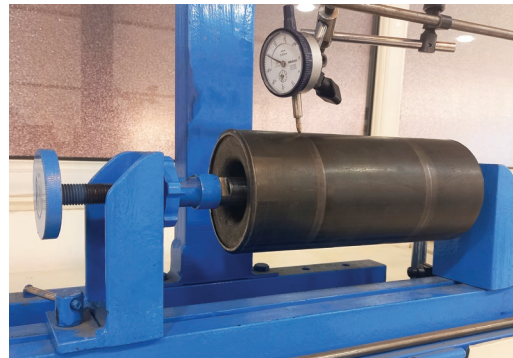
026 36 60 1942 ☎

📍 جاده تهران قزوین، آلیک، شهرک صنعتی کاسپین ۲، خیابان ابتکار جنوبی، خیابان کوشش ۳

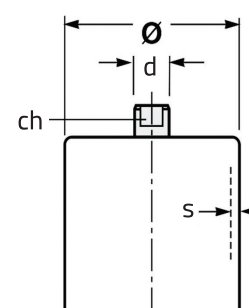
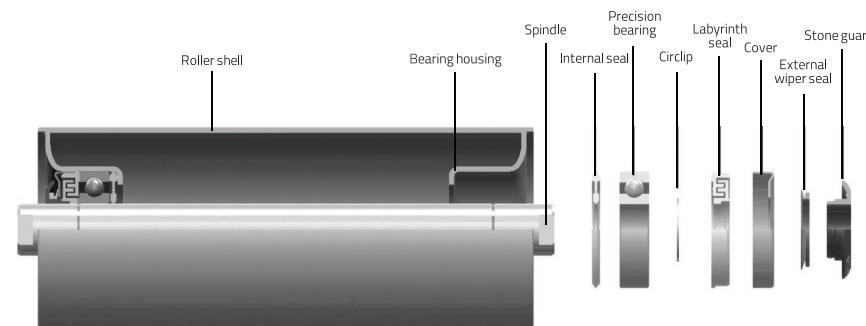
آزمایشگاه

شرکت مهندسی کامل صنعت تهران با برخورداری از امکانات آزمایشگاه مجهز و دارای استاندارد **ISO17025** برای تست انواع رولیک که قادر به ارائه خدمات ذیل به مشتریان و همکاران می باشد

۱- تست اصطکاک رولیک ۲- تست RUNOUT رولیک ۳- تست طول عمر رولیک ۴- تست نشی رولیک

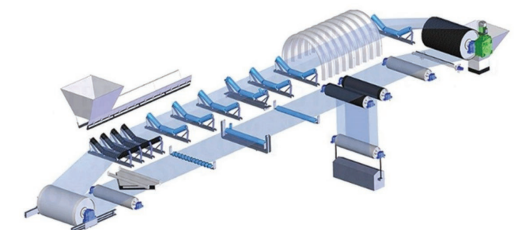


Roller Type	Ø mm	Basic Design S		Spindle d ch		Bearing	Roller Type	Ø mm	Basic Design S		Spindle d ch		Bearing
PSV/1-FHD	63	N	3	20	14	6204	PSV/4-FHD	89	N	3	30	22	6206
	89	N	3										
	108	N	3,5										
	133	N	4										
PSV/2-FHD	89	N	3	25	18	6205	PSV/5-FHD	89	N	3	30	22	6306
	108	N	3,5										
	133	N	4										
	159	N	4,5										
PSV/3-FHD	89	N	3	25	18	6305	PSV/7-FHD	108	N	4	40	32	6308
	108	N	3,5										
	133	N	4										
	159	N	4,5										
								133	N	4			
								159	N	4,5			
								194	N	6,3			
								219	N	6,3			



نوار نقاله

نوار نقاله به عنوان یک راه حل اقتصادی برای انتقال مواد و جابجایی در بسیاری از معادن و صنایع و کارخانه ها و کارگاه های تولیدی محسوب میشود. شرکت مهندسی کامل صنعت تهران با بهره مندی از کارشناسان مجرب و پرسنل با تجربه و استفاده آزمایشگاه مجهز و امکان انجام تست های استاندارد در زمینه ساخت تجهیزات انتقال مواد از قبیل انواع درام، انواع رولیک، پایه رولیک با کیفیت ممتاز و قیمت اقتصادی فعالیت می نماید



ساخت درام نوار نقاله

بخش اصلی هر نوار نقاله را پولی ها تشکیل می دهند. پولی ها وظیفه ایجاد و انتقال حرکت، هدایت، کشش و تغییر جهت حرکت تسمه در نوارنقاله ها را دارند. پولی ها می بایست در برابر نیروی بارورده و نیروی اصطکاک و کشش تسمه مقاومت کنند. شرکت مهندسی کامل صنعت تهران بر پایه دانش فنی و مهندسی، توانایی ساخت انواع پولی (درام) نوارنقاله منطبق بر استاندارد و سفارش مشتریان محترم دارد بر اساس موقعیت و شرایط نصب، پولی ها به شرح زیر طبقه بندی می شوند



پولی انتهایی (Tail Pulley & Take up Pulley)

پولی محرک (Drive Pulley)

پولی کششی (Tension Pulley)

پولی خمشی (Bend Pulley)

پولی اسنب (Snub Pulley)

پایه رولیک

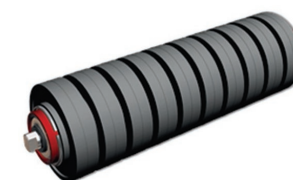
برای اینکه بهترین بازده را در انتقال مواد داشته باشیم باید نکاتی را برای ساخت پایه رولیک در نظر بگیریم

- مقدار وزن باری که روی دستگاه نوار نقاله قرار می گیرد
- شرایط محیطی محل قرار گیری پایه رولیک ها
- پایه رولیک رامی توان در ابعاد مختلف طراحی و تولید کرد
- ابعاد متداول ۱۰۰، ۸۰، ۶۰ سانتی متر می باشد



رولیک ها

رولیک به نوعی یکی از اجزاء اصلی نوار نقاله می باشد که با عملکرد هرزگرد خود به همراه سایر اجزاء باعث انتقال و جابجایی مواد می شود و از نظر جنس به رولیک های فلزی و غیرفلزی تقسیم می شود



رولیک ضربه گیر



رولیک برگشت



رولیک رهنما



رولیک رفت